



## Filtre PN 63, modèle incliné, à souder en bout avec bouchon de purge 1/2" dans le couvercle

**Materiaux:** Corps: acier GP 240GH, Tamis: acier inoxydable 1.4301. Joints de couvercles: graphite renforce

**Raccordement:** souder en bout DIN 3239 Form C

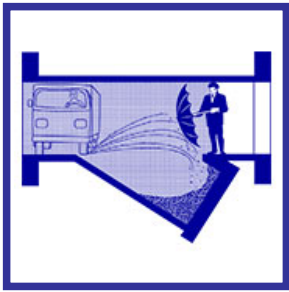
**Pression d'Epreuve:** 96 bar

DN	L	A	Mailles Ø*	Poid (kg)	Article-code**
15	210	130	1,00		0206030701500
20	220	130	1,00		0206030702000
25	230	140	1,00		0206030702500
32	250	160	1,00		0206030703200
40	260	190	1,00		0206030704000
50	300	205	1,00		0206030705000
65	340	230	1,00		0206030706500
80	380	240	1,00		0206030708000
100	430	270	1,00		0206030710000
125	500	335	1,50		0206030712500
150	550	375	1,50		0206030715000
200	650	460	1,50		0206030720000

\* Tamis fins en toutes dimensions distance des mailles 0,25 mm, surface de passage libre du tamis 37%

\*\* Au passer une commande avec tamis fins: Article-code + addition: Avec F-SIEB

DN	L1	D1	Fo	KVS1	KVS2	Zet1	Zet2	Ø G	Ø R	P	D	B
15	100	25	36%					60	49	1,5		
20	103	30	36%					60	49	1,5		
25	105	32	36%					60	49	1,5		
32	118	40	36%					70	49	1,5		
40	135	50	36%					82	68	1,5		
50	158	60	36%					82	68	1,5		
65	170	75	36%					110	94	1,5		
80	182	90	36%					110	98	1,5		
100	225	110	36%					145	125	1,5		
125	238	135	36%					190	170	1,5		
150	300	160	36%					210	190	1,5		
200	361	210	36%					265	245	1,5		



## Légende

DN	Dimension du raccordement
L	Écartement (mm)
A	Milieu du tube jusque fin de couvercle/bouchon (mm)
Mailles Ø	Distance des mailles tamis standard (mm)
L1	Hauteur de tamis (mm)
D1	Ø tamis (mm)
Fo	Surface libre de passage tamis standard (mm)
KVS1	Valeurs KVS tamis normal (m <sup>3</sup> /h)
KVS2	Valeurs KVS tamis fin (m <sup>3</sup> /h)
Zet1	Valeurs Zeta tamis normal
Zet2	Valeurs Zeta tamis fin
Ø G	Bride de couvercle mesures des joints ext. (mm)
Ø R	Bride de couvercle mesures des joints int. (mm)
P	Bride de couvercle mesures des joints épaisseur (mm)
D	Dimension des brides de couvercle
B	Mesure de montage nécessaire pour permettre le démontage du tamis (mm)

La livraison de ce matériel est effectué en concordance avec les règles de DESP 2014/68/EU - Directive Equipements Sous Pression - point 11 et point 12 du préface et article 1, alinéa c et article 4, alinéa 3.  
Sous réserve de modifications techniques et d'erreurs.

