



Filtre PN 10, modèle incliné, avec bouchon de purge 1/2" dans le couvercle

Matériaux: Corps en JL 1040, Tamis en acier inoxydable 1.4301 (à partir de DN 150 tôle perforée), joints de couvercle graphite renforcé

Raccordement: Brides suivant DIN

Pression d'Épreuve: 15 bar

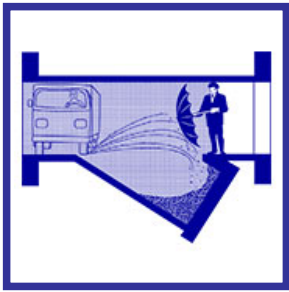
Particularité: Suivant TRD 110 les filtres en fonte JL1040 ne sont pas admis sur des circuits de vapeur.

DN	L	A	Mailles Ø*	Poid (kg)	Article-code**
200	600	360	1,20	111,00	96010200
250	730	550	1,20	220,00	96010250
300	850	610	1,20	272,00	96010300
350	980	590	2,80	450,00	96010350
400	1100	640	2,80	520,00	96010400

* Tamis fins en toutes dimensions distance des mailles 0,25 mm, surface de passage libre du tamis 37%

** Au passer une commande avec tamis fins: Article-code + addition: Avec F-SIEB

DN	L1	D1	Fo	KVS1	KVS2	Zet1	Zet2	Ø" G	Ø" R	P	D	B
200	360	208	36%	820,00	769,00	3,81	4,33	240	209	2,0	Ø 290	580
250	336	231	35%	1260,00	1108,00	3,94	5,09	319	275	2,0	Ø 345	830
300	386	281,5	35%	1735,00	1520,00	4,31	5,61	379	320	2,0	Ø 401	950
350	500	370	35%	953,00	953,00	4,20	5,10	395	366	3,5	Ø 530	950
400	560	420	35%	1089,00	1089,00	3,50	4,20	450	416	3,5	Ø 580	1150



Légende

DN	Dimension du raccordement
L	Écartement (mm)
A	Milieu du tube jusque fin de couvercle/bouchon (mm)
Mailles Ø	Distance des mailles tamis standard (mm)
L1	Hauteur de tamis (mm)
D1	Ø tamis (mm)
Fo	Surface libre de passage tamis standard (mm)
KVS1	Valeurs KVS tamis normal (m ³ /h)
KVS2	Valeurs KVS tamis fin (m ³ /h)
Zet1	Valeurs Zeta tamis normal
Zet2	Valeurs Zeta tamis fin
Ø G	Bride de couvercle mesures des joints ext. (mm)
Ø R	Bride de couvercle mesures des joints int. (mm)
P	Bride de couvercle mesures des joints épaisseur (mm)
D	Dimension des brides de couvercle
B	Mesure de montage nécessaire pour permettre le démontage du tamis (mm)

La livraison de ce matériel est effectué en concordance avec les règles de DESP 2014/68/EU - Directive Equipements Sous Pression - point 11 et point 12 du préface et article 1, alinéa c et article 4, alinéa 3.
Sous réserve de modifications techniques et d'erreurs.

